

## Data Sheet

N750E	N750E-150HF-FT
Standard	UL 508C, EN61800-3 C3(2004/108/EC) EN61800-5-2, IEC6158:SIL 3
Número de fases	3
Tensión de entrada	3 x 380~480V, ±10%
Tensión de salida	3 x 380~480V, ±10%
Potencia motor (kW)	15
Potencia motor (HP)	20
Intensidad nominal de salida (A)	32 (38)
Frecuencia (Hz)	50/60
Control	Vectorial
Rango de ajuste de frecuencia	0.01 a 400 Hz
Tolerancia de frecuencia	Digital : ±0.01% Analógico : ±0.1%
Resolución de configuración de frecuencia	Comando digital: 0.01 Hz Comando analógico : 0.03 Hz / 60 Hz
Resolución de frecuencia de salida	0.01 Hz
Configuración de frecuencia	0~10 [V], 4~20 [mA], teclado
Frecuencia de carga	1~10kHz (ND predeterminado : 3kHz, HD : 5kHz)
Tiempo ACC/DEC	0,1~3000 s (lineal, curva S, curva U)
Par de arranque	100% / 3 Hz (V/f) 200% / 1 Hz (SLV)
<b>Función protectora</b>	
Sobrecorriente	Supera el nivel interno de disparopor sobrecorriente
Sobrecarga	150%(HD) ,120%(ND) 60s
Sobretensión	200V Clase:410 V / 400V Clase:820 V
Subtensión	200V Clase:190 V / 400V Clase:380 V
Sobrecalentamiento del disipador de calor	NTC en IGBT
Protección de paradas	Prevención de entrada en pérdida durante la aceleración
Fallo a tierra	Protección mediante circuito eléctrico
<b>Medio ambiente</b>	
Área de uso	Interior
Temperatura ambiente	HD: -10 a 50 °C / ND: -10 a 40 °C
Humedad	95% HR o menos (sin condensación)
Temperatura de almacenamiento	-20 a 60 °C
Altura	Hasta 1000 m
Vibración	10Hz~20Hz 1G, 20Hz~55Hz 0.6G



## Data Sheet

N750E	N750E-150HF-FT
Grado de protección	IP20
Freno recuperación	Necesidad de resistencia de frenado adicional
Resistencia ( $\Omega$ )	30
Tamaño	F5
Ancho (mm)	180
Alto (mm)	280
Profundo (mm)	183
Peso (kg)	4.1
Filtro CEM	Incluido
Operador texto	Integrado en el frontal (extraíble). Operador de texto a puerta opcional
Potenciómetro	Integrado en el frontal
Comunicación incluida de serie	Modbus RS485
PID's incluidos	1

