

Declaración de Conformidad CE
EC Declaration of Conformity

toscano

Toscano Línea Electrónica SL
Autovía A-92 km 6,5, 41500 Alcalá de Guadaíra, Sevilla, SPAIN
Tel. +34 954 999 900 - info@toscano.es - www.toscano.es

Certificado Nº / Certificate No.

L-10960

Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad la conformidad del producto:
We declare under our responsibility the conformity of the product:

Equipo / Device

ST-2Pxx (Equivalencia fabricante Vigivolt Combi 2PxxT15)

Marca / Brand

Toscano

Descripción / Description

Protector de sobretensión transitoria + permanente, monofásico, con IGA / Surge and overvoltage protector (SPD + POP), single-phase, with MCB.

Elemento / Element

General

al que se refiere esta declaración, con las disposiciones de la/s Directiva/s:
to which refers this declaration, with the regulations of the Directive/s:

Directivas / Directives

D.C. 2004/108/CE - D.C. 2006/95/CE

Normas / Standards

EN 50550, EN 60898, IEC61643-11, EN 61010-1, EN 61000-6-1, EN 61000-6-3, EN 61000-4-2, EN 61000-4-3, EN 61000-4-4, EN 61000-4-5, EN 61000-4-6, EN 61000-4-8, EN 61000-4-11

Fecha / Date: 21/11/14
Firmado por / Signed by: Carlos Toscano
Cargo / Position: Administrador / Director



LINEA ELECTRONICA, S.L.
Autovía A-92, Km. 7,5
41500 - Alcalá de Guadaíra
SEVILLA
Tel.: 954 999 900
Fax: 954 259 370 / 380
www.toscano.es

Empresa certificada bajo las normas ISO9001:2008 e ISO14001:2004.
Company certified under the standards ISO9001:2008 and ISO14001:2004.